



## Bushing BMA (Steel + Sintered Bronze)

**COMPOSIZIONE=ACCIAIO  
BRONZO SINTERIZZATO**

SUPERFICIE INTERNA CON ALVEOLATURA SFERICA O ROMBOIDALE, LISCIA O CON SOVRAMETALLO.  
POSSIBILE REALIZZAZIONE DI CANALINE PER LUBRIFICAZIONE. MINIMO INGOMBRO. BASSO ATTRITO.  
ELEVATA RESISTENZA MECCANICA. ALTA CONDUCEBILITÀ TERMICA.  
ELEVATA CAPACITÀ DI CARICO. FACILITÀ DI INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE.  
ACCOSTAMENTO LEMBI SEMPLICE O GRAFFATO.

TOLLERANZA CONSIGLIATA DELLA SEDE: H7  
DOPO MONTAGGIO LA BOCCOLA ASSUME TOLLERANZA H9 SUL  $\varnothing$  INTERNO  
TOLLERANZE CONSIGLIATE DELL'ALBERO: E7-F7

**COMPOSITION=STEEL  
SINTERED BRONZE**

INSIDE SURFACE WITH ROUND OR RHOMBOIDAL POCKETS, PLAIN OR WITH OVERLAYER.  
POSSIBLE PRESENCE OF LUBRICATION GROOVES.  
STRAIGHT OR BUTTERFLY JOINT.  
REDUCED SIZES.  
LOW FRICTION FACTOR.  
HIGH MECHANICAL RESISTENCE.  
HIGH THERMAL CONDUCTIVITY.  
HIGH LOAD CAPACITY.

RECOMMENDED SEAT TOLERANCE: H7  
AFTER MOUNTING THE BUSHING REACHES H9  
TOLERANCE ON I.D.  
RECOMMENDED SHAFTS TOLERANCE: E7-F7

**COMPOSITION=ACIER BRONZE  
FRITTE**

SURFACE INTERIEURE AVEC ALVEOLES SPHERIQUES OU RHOMBOIDALES, LISSES OU AVEC SUREPAISSEUR.  
POSSIBILITE DE CANNELORES POUR LUBRIFICATION.  
ENCOMBREMENT MINIMUM FROTTEMENT REDUIT.  
RESISTANCE MECANIQUE ET CONDUCTIBILITE THERMIQUE ELEVEES. CAPACITE DE CHARGE ELEVEE. FACILITE DE INSTALLATION ET ENTRETIEN.  
ACCOSTAGE DES LIMBES SIMPLE OU PAR AGRAFAGE.

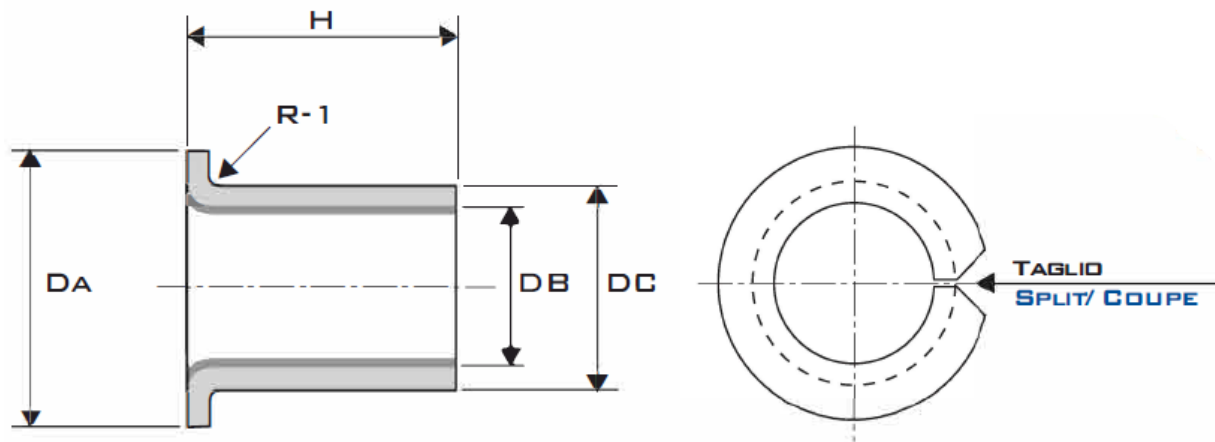
TOLERANCE CONSEILLE POUR LES ALESAGES: H7  
APRES MONTAGE LE COUSSINET PREND LA TOLERANCE H9 SUR LE DIAMETER  
TOLERANCES CONSEILLEES POUR LES AXES: E7-F7

<b>CARICO STATICO MAX</b>	MAX STATIC LOAD	CHARGE MAXI STATIQUE	100-120N/MM <sup>2</sup>
<b>CARICO DINAMICO MAX</b>	MAX DINAMIC LOAD	CHARGE MAXI DYNAMIQUE	30-40N/MM <sup>2</sup>
<b>VELOCITÀ DI STRISCIAMENTO</b>	MAX SLIDING SPEED	VITESSE DE GLISSEMENT	7M/SEC.
<b>DUREZZA (ACCIAIO/BRONZO)</b>	HARDNESS (STEEL/BRONZE)	DURETE (ACIER/BRONZE)	90HB/30-40HB
<b>RUGOSITÀ (ACCIAIO/BRONZO)</b>	ROUGHNESS (STEEL/BRONZE)	RUGOSITE (ACIER/BRONZE)	1,5/0,6-2 $\mu$ RA

## Cylindrical Dimensions ID x OD x Length

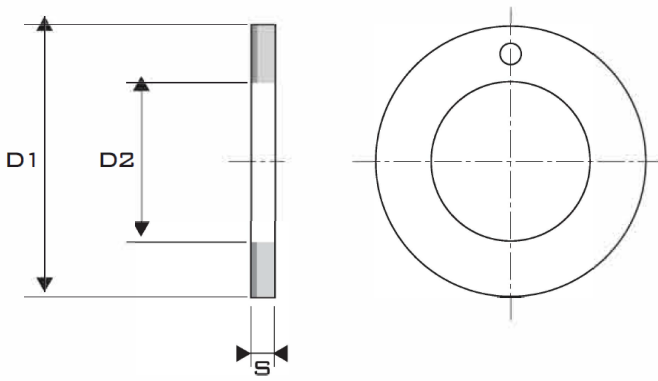
### Flange Dimensions ID x OD x Flange OD x Flange Thickness x Length

DIMENSIONI DIMENSIONS			TOLLERANZE TOLERANCES		LUNGHEZZE (TOLLERANZA L +/- 0,25) LENGTHS/ LONGUEUR (TOLERANCE L +/- 0,25)																			
D	Ø	B MIN/MAX	ALBERO SHAFT/ AXES	SECC SEAT/ ALLEGES	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	100	115	
3	4,5	0,750	H5	0/-0,006	H6	+0,008	x	x	x	x														
4	5,5	0,730		0/-0,008		0	x	x	x	x														
5	7			-0,010		+0,015		x		x	x													
6	8			-0,022		0			x	x	x													
8	10			-0,013						x	x	x												
10	12			-0,028							x	x	x	x										
12	14											x	x	x	x	x								
13	15	1,005				+0,018					x		x	x	x									
14	16	0,980				0						x	x	x	x	x								
15	17			-0,016								x	x	x	x	x								
16	18			-0,034									x	x	x	x	x							
17	19													x	x	x								
18	20														x	x	x							
20	22														x	x	x							
20	23					+0,021																		
22	25	1,505	F7			0									x	x	x	x						
24	27	1,475														x	x	x	x					
24	28			-0,020												x	x	x	x					
25	28			-0,041													x	x	x	x				
28	32																x	x	x					
30	34	2,005															x	x	x	x				
32	36	1,970				+0,025											x	x	x					
35	39			-0,025		0												x	x	x	x			
40	44			-0,050															x	x	x			
45	50																			x	x	x		
50	55																				x	x	x	
55	60	2,505				+0,030																		
60	65	2,460		-0,030		0																		
65	70			-0,060																				
70	75				H7																			
75	80																							
80	85			0/-0,046																				
85	90																							
90	95																							
95	100	2,490				+0,035																		
100	105	2,440		0		0																		
105	110			-0,054																				
110	115																							
115	120																							
120	125																							
125	130																							
130	135																							
135	140					+0,040																		
140	145					0																		
145	150																							
150	155			0																				
155	160		H8	-0,063																				
160	165																							
165	170																							
170	175	2,465																						
175	180	2,415																						
180	185					+0,046																		
200	205					0																		
205	210																							
210	215			0																				
215	220			-0,072																				
220	225																							
250	255					+0,050																		
280	285			0		0																		
300	305			-0,081																				



TIPO/ TYPE	DB	DC	DA (±0,5)	H (0,25)	TIPO/ TYPE	DB	DC	DA (±0,5)	H (0,25)
BMF 06.04	6	8	12	4	BMF 15.17	15	17	23	17
BMF 06.07	6	8	12	7	BMF 16.12	16	18	24	12
BMF 06.08	6	8	12	8	BMF 16.17	16	18	24	17
BMF 08.05,5	8	10	15	5,5	BMF 18.12	18	20	26	12
BMF 08.07,5	8	10	15	7,5	BMF 18.17	18	20	26	17
BMF 08.09,5	8	10	15	9,5	BMF 18.22	18	20	26	22
BMF 10.07	10	12	18	7	BMF 20.11,5	20	23	30	11,5
BMF 10.09	10	12	18	9	BMF 20.16,5	20	23	30	16,5
BMF 10.12	10	12	18	12	BMF 20.21,5	20	23	30	21,5
BMF 10.17	10	12	18	17	BMF 25.11,5	25	28	35	11,5
BMF 12.07	12	14	20	7	BMF 25.16,5	25	28	35	16,5
BMF 12.09	12	14	20	9	BMF 25.21,5	25	28	35	21,5
BMF 12.12	12	14	20	12	BMF 30.16	30	34	42	16
BMF 12.17	12	14	20	17	BMF 30.26	30	34	42	26
BMF 14.12	14	16	22	12	BMF 35.16	30	34	42	16
BMF 14.17	14	16	22	17	BMF 35.26	35	39	47	26
BMF 15.09	15	17	23	9	BMF 40.26	40	44	53	26
BMF 15.12	15	17	23	12					





**TABELLA DIMENSIONALE RALLE REGGISPINTA BM/BMX**  
**DIMENSIONAL CHART STANDARD THRUST WASHER BM/BMX**  
**TABLEAUX DIMENSIONNELS RONDELLES BM/BMX**

TIPO/ TYPE	D2 +0,25	D1 -0,25	S -0,05
BMR 10.20	10	20	1,5
BMR 12.24	12	24	1,5
BMR 14.26	14	26	1,5
BMR 16.30	16	30	1,5
BMR 18.32	18	32	1,5
BMR 20.36	20	36	1,5
BMR 22.38	22	38	1,5
BMR 26.44	26	44	1,5
BMR 28.48	28	48	1,5
BMR 32.54	32	54	1,5
BMR 38.62	38	62	1,5
BMR 42.66	42	66	1,5
BMR 48.74	48	74	2
BMR 52.78	52	78	2
BMR 62.90	62	90	2